



NTZD-L 型振动监控保护仪

使 用 说 明 书

张家港市南特控制设备有限公司

一、概述

NTZD-L 型振动监控保护仪，可测量机壳或者结构相对于自由空间的振动，即绝对振动，特别适用于具有滚珠轴承的机器，在这种机器里轴的振动可较多地传到机壳上，故该监



测仪可配接磁电式速度传感器，对旋转机械进行连续测量和保护，传感器的安装应特别注意，不会导致传感器振幅减低，以及频率影响被改变或所产生的信号不能代表机器的真实振动，对于电机、压缩机、风机等需要测量大量振动点的情况，该监控仪尤其适用。

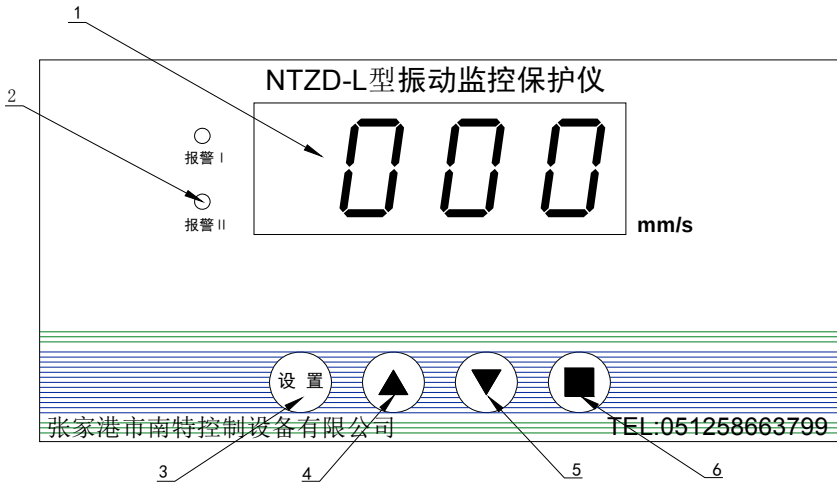
二、主要功能

- 实现智能处理：报警Ⅰ值、Ⅱ值可通过面板按键任意设置
- 面板按键可调整量程值，无需电位器调整，方便现场调试
- 30 秒不按操作键，可自行回到运行状态
- 具有报警延时功能（0~25.5 秒任意设置）
- 具有断线保护功能（断线时显示“-EE-”，并断开继电器报警输出，避免误报警）（新增功能）

三、主要技术指标

- 传感器灵敏度：20mV/mm/S
- 频率范围：10~300Hz
- 量 程：0~20.0mm/s
- 准 确 度：±1%（满量程）
- 开关量输出：AC220V/5A
- 报警设定：满量程内任意设定
- 环境温度：0~45℃
- 相对湿度：≤80%
- 电源电压：AC 86~265V
- 外形尺寸：160×80×80mm
- 开孔尺寸：153⁺¹×76⁺¹mm

四、前面板示意图



1—显示窗：

在运行状态下，显示测量值；在参数设置状态下，显示参数标志与参数值；

2—报警指示灯：

当测量值超过报警设定范围时，该报警指示灯亮；

3—参数设置键

按住该键约 3 秒，进入参数设置状态；在参数设置状态下，可进行参数设置；设置完参数后，按住约 3 秒，退出参数设置状态；

4—+键

在参数设置状态下，按此键，可选择要设置的参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数加 1，按 3 秒连加；

5—键

在参数设置状态下，按此键，可选择要设置的参数；在参数编辑状态下，

可对要编辑的参数减 1，按 3 秒连减；

6—确认键

在参数设置状态下，按该键进入参数编辑状态，在编辑完参数后，按该键确定修改好的参数。

五、参数设置与操作

通电后，仪表处于运行状态下，面板显示测量值。

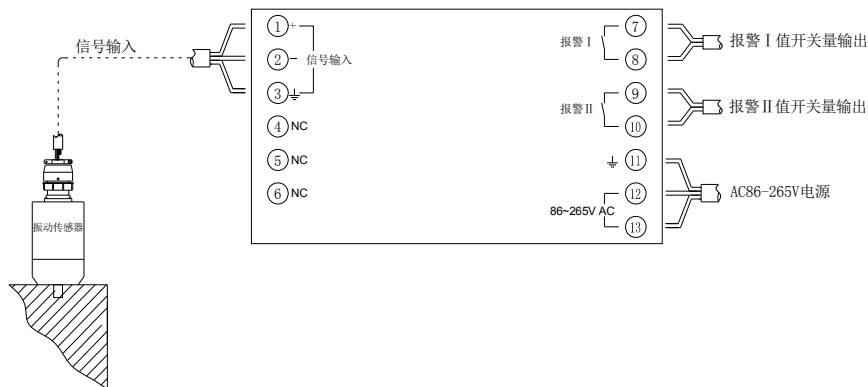
本仪表各种参数均由面板的“参数设置、+、-、确认键”设置。各个参数均有相应的标志表示。设置次序和步骤如下：

参数标志	参数说明及出厂值
E 1 - -	通道 I 报警 I （30mm/s）
P 1 - -	通道 I 报警 II （40mm/s）
Y S - -	报警延时（3S）

注：在参数设置状态下，显示框中显示参数标志，按下确认键显示框中显示对应的参数值。

- 1、先按住“设置”三秒后进入设置状态。
- 2、用“+”“-”键选择相应参数，一级报警（E1）、二级报警（P1）、报警延时（YS）。
- 3、选择相应设置参数后，按“确定”键进入，用“+”“-”键调节相应参数（一级报警，二级报警与量程）。注：按住“+”“-”键三秒后进入快速调节状态。设置完成后按“确定”键保存，或按“设置”键取消修改值。最后按住“设置”三秒后退出设置状态。

六、端子板接线示意图及传感器的安装



备注：仪表数码管显示“EE-”时，表示传感器和仪表连接断开，需查找断线点，并重新连接好，仪表会正常显示。